(54) SEMICONDUCTOR MANUFACTURING APPARATUS

(11) 2-156623 (A) (43) 15.6.1990 (19) JP

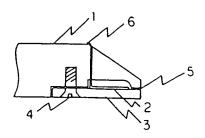
(21) Appl. No. 63-311282 (22) 9.12.1988 (71) SEIKO EPSON CORP (72) HIROO SATO

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H01L21/027

pURPOSE: To prevent a resist in a patterned part from being stripped off when a shadow of a claw part of a wafer holder is patterned on a wafer by a method wherein a heater is installed at the claw part of the water holder.

CONSTITUTION: A heater 2 is installed at a claw part of a wafer-holder main body 1 used to press a semiconductor substrate on a one-to-one mirror reflection type projection aligner and to set a focusing plane; a resist in a part where a heating plate 3 comes into contact with a water is heated and made inert by UV rays or the like. By this simple constitution, even when a shadow of the claw part of the wafer holder is patterned to a negative resist, the resist

is always left in the part; the resist is not stripped off and etched.



# (54) MANUFACTURE OF SEMICONDUCTOR DEVICE

(11) 2-156624 (A) (43) 15.6.1990 (19) JP

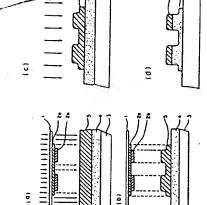
(21) Appl. No. 63-310083 (22) 9.12.1988

(71) MITSUBISHI ELECTRIC CORP (72) YOSHIKI OKUMURA(1)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H01L21/027,H01L21/302,H01L21/336,H01L29/784//H01L21/265

PURPOSE: To pattern a deposited layer in a multistage manner by one exposure operation by a method wherein a multilayer and multistage X ray mask material is used.

constitution: A semiconductor substrate 3 where a deposited layer 4 and a photoresist 5 have been laminated is exposed to X-rays by using a multilayer and multistage X-ray mask substrate where X-ray mask materials 2a, 2b have been formed; X-rays are not transmitted at all through a part where the mask materials 2a, 2b have been piled up; accordingly, the part is not exposed; when the substrate is developed, the resist 5 is patterned in a multi-stage manner. Then, when the layer 4 and the resist 5 are simultaneously etched anisotropically, it is possible to satisfactorily form the layer 4 of a multistage pattern by one X-ray exposure operation.



(54) DIRECT-ACTING GUIDE APPARATUS

(11) 2-156625 (A) (43) 15.6.1990 (19) JP

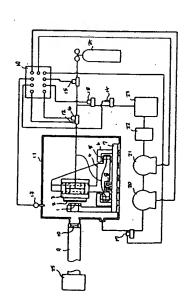
(21) Appl. No. 63-311459 (22) 9.12.1988

(71) CANON INC (72) TAKAO YOKOMATSU

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H01L21/027

PURPOSE: To reduce a consumed flow rate of He remarkably and to obtain a stage with which a mask water can be aligned highly accurately without making a constitution large-sized by a method wherein the He of an atmosphere gas inside a chamber is circulated and used also for static-pressure bearing use.

CONSTITUTION: An SR-beam generated at a heat-ray meter is passed through a beam line 9, a Be window 10 and a mask 1 of a chamber 11 of He atmosphere and exposes a wafer 2 to be aligned with an x-stage and a y-stage 4, 3 which use He as a static bearing. Then, the He is circulated via a vacuum pump 20, a compressor 21 and the like; it is used as a static bearing fluid; the air is not used as a bearing fluid; a consumed flow rate of the He is reduced remarkably; a constitution is not made large-sized; a friction and the like are made small by using the fluid bearing; it is possible to obtain a wafer stepping stage of a direct-acting guide apparatus with which the wafer can be aligned highly accurately.



# ⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平2-156625

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)6月15日

H 01 L 21/027

7376-5F 7376-5F 7376-5F

H 01 L 21/30

3 3 1

Ă Z 301

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全4頁)

**9**発明の名称 直動案内装置

> 顧 昭63-311459 印特

@出 昭63(1988)12月9日

四発 明 乯 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

キャノン株式会社 の出 願 人 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

孝夫

弁理士 丸島 四代 理 人

1. 発明の名称

直動案內裝置

- 2. 特許請求の範囲
  - 1. He雰囲気を有する密閉容器内で用いられ る直動案内装置において、

移動体と、

旅移動体を所定方向に案内する案内部材 放案内部材に対して、

前記移動体を支持する旅体軸受、とを有し、 を特徴とする。

2. 移動体を固定部材に対し直線方向に移動さ せる直動案内装置であって、移動体を駆動さ せる駆動装置と、移動体を支持するとともに 運動の案内となる静圧軸受と、それらを含む 前記入直動案内装置全体を困み静圧軸受から 液出する作動流体の大気への分散を防ぐ流体 保持容器と、液体保持 器から作動液体を排 気する排気装置と、排気装置から進出する作 動造体を加圧する加圧装置と、加圧装置から **波出する作動液体の純度を一定にするための** 精製装置と、液体保持容器内の圧力を検出す る検出器と、機体保持容器と排気装置の間に 設けられた圧力制御弁とを有し、前記精製装 鍵から流出する作動技体を静圧軸受に供給し て作動液体を循環させ、且つ、前配検出器 がに と、圧力制御により前記流体保持容器内の圧 力を一定にすることを特徴とする直動案内装

- 3. 韓紀作動遂体はHeであることを特徴とす る特許請求の範囲第2項記載の直動案内装
- 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、半導体露光装置におけるマスク・ ウェハの高精度位置合せステージに関するもので

【従来の技術】

SRリソグラフィのウェハ位置決めステージに

は、高精度、高別久性、低発度性が要求られる。 の気を作動液体とするPE 受が用がえる。 一方アライナ全体は、SR光のなどを押える。め 低圧 日 e 零個気のチャンパー内に置む静圧 軸 で な は 成 に す る と 、 的 記 静 圧 軸 e を る で な が 前 記 ず に よ り 、 が も こ の 作 動 弦 の 統 度 は 低下 し て 内 の H e 圧力 と 続 度 を H e を で な か に は 従来チャンパー内 に り を し で と で は だ 来 チャンパー 内 な と に で は な と と も に 、 これを 排 気 放 出 し て る と と も に 、 これを 排 気 放 出 し て る と

#### [発明が解決しようとしている課題]

しかしながらこの方式では、チャンパー内のH e 純度を99%以上にするには静圧軸受に供給する空気の約100倍のHeを供給する必要があ り高値なHeがスを多量に消費するためランニング・コストが高くなる。またチャンパー内の圧力 を一定にするため、この多量の混合がスを排気する た大容量排気装置が必要となり、装置全体が大型 化するとともに排気装置の銀動が大きくなり、ア ライナの位置決め結度を劣化させる要因となる。

次に動作を説明する。SR光はビームライン9からBe窓10、マスク1を通り、ウェハ2上にマスクパターンを転写する。SR光の減衰を防ぎ、スルーブットの向上を図るためには、マスク

またチャンバー内でHo純度が一定でないため、 露光ムラが生じる可能性がある。

【課題を解決するための手段(及び作用)】

本発明によれば、チャンパー内雰囲気ガスであるHeを静圧軸受の作動液体に用いるとともに、これを領環させて使用するためHeの消費液量を大幅に軽減出来、チャンパー内のHeの純度も一定に保たれ露光ムラも減少する。また循環液量は、静圧軸受に供給する量のみで排気装置も小型で大きな振動発生源にならず、アライナの位置決め精度には大きな影響を与えない。

#### 「寒放例」

第1図に本発明の実施例を示す。1はマスク、2はウェハ、3はウェハ位置決め用Yステージ(駆動機構は不図示)、4は同じくXステージ、5はステージ支持用静圧軸受パッド、6はXステージがイド、7はベース、8はXステージ駆動用リニアモータ、である。これは、他の駆動機構でもかまわない。例えば、電動シリンダー等でもかまわない。Yステージに関しては、駆動機構

1 とクェハ2を真空中に置くべきであるが、この場合対流がないため、マスク1 とクェハ2はSR 光により熱変形し、高精度な転写が行えない。このためSR光の減衰が少ない低圧He雰囲気中にアライナは置かれる。マスク1 とクェハ2の熱変形を助ぐには数十Torr以上の圧力があればよいが、圧力を余り高くすると、真空とHeを分離するBe窓を厚くしなければならずSR光が減衰してしまうので150 Torr程度が適切であ

一方、 1 チップ 毎に高精度な位置決めを行うための X ステージ 4 と Y ステージ 3 の 軸受には、低摩 像、高剛性、低発 應性、高耐久性が望まれるため 非接触 案内である 静圧軸受が用いられる。 静圧軸受の作助液体としては空気が一般的であるが、空気の 5 R 光の透過率は H e の 約 1 / 1 5 (1 5 の ため こ の この 長さ) であり、スループット向上のため、 日 e を 作助液体と する。 (H e の 循環シーケンス サーバタンク 2 3 内を 真空にしておく。) H e は

まずポンペ24から約8Kg/cm゚で供給され 開放されたサーポ弁15を通過しサーポ弁16及 び圧力センサに、創御装置19により軸受パッド 5に供給されるべき5 Kg/cm¹ に妖圧させ る。軸受バッドをに供給されたHeはガイドをと の5μmの隙間で調滑膜を形成しXステージ4と Yステージをガイドから浮上させステージ移動方 向以外の運動を拘束する。軸受には多孔質軸受を 使用し、剛性を増加させ、流量を減少させる。輪 受パッドの面積は50×70mm\*で钢性は約6 K g / μ m である。 X ステージ 4 と Y ステージ 3 で24枚の軸受パッドを使用するとHeの流量は 数十.4 / minである。軸受バッドをから流出し たHeによりチャンパー11内の圧力が上昇 し、これを圧力センサ13により検出する。この 値が150Torょになった時点で真空ポンプ 20が作動しHeの排気を開始するが、常に一定 圧力になるようサーポ弁17で排気流量を制御す る。He圧力が変動すると露光ムラが生じるため である。真空ポンプ20から排気されたHeはコ

能なウェハステッピングステージが実現出来る。 また、チャンバー内のHeを単に排気した場合に 比べ循環させることにより高値なHeを節約出 来、ランニングコントを下げることが可能であ

### 4、図面の簡単な説明

第 1 図は本発明の一実施例を示す構成図である。

3 は Y ステージ、 4 は X ステージ、 5 は 帕 受 パッド、 1 1 は チャンパー、 2 0 は 真空ポン ブ、 2 1 はコンブレッサ、 2 2 は 精製装置、 2 5 は 線原

> 出国人 キャノン株式会社 代理人 丸 島 億 一

ンプレッサ21により加圧され、Heの純底を一定にするための結製装置22に送られる。ポンペ24でのHe純度は、99.9999結製製装置22では99.99%結製技能では、99.999%結製技能とは40~502の容量リザーバタンク23の圧力上昇を定なった。リザーバタンク23の圧力上昇を応かった時点でサーボ弁15を閉じ、サーボ弁11を開け、サーボタンク23の圧力によりリザーバタンク23の圧力のHeリーク等によりリザーバタンク23の圧力のHeリーク等によりリザーバタンク23の圧分のHeリーク等によりリザーバタンク23の圧分のHeリーク等によりリザーバタンク23の圧分が低下した場合はサーボ弁15を開き、Heを供給する。

## [発明の効果]

以上説明したようにHeを作動液体とする静圧 軸受をウェハ位置決めステージの軸受に用いることによりSR光の減衰が小さくマスク・ウェハの 然変形を押えて高精度な位置決めが可能な低圧 He中での霧光が可能となるとともに、非接触で 発度がなく耐久性が高く、高精度な位置合せが可



